

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ 30С564НЖ Ду 1000 Ру 25 ПОД ПРИВАРКУ

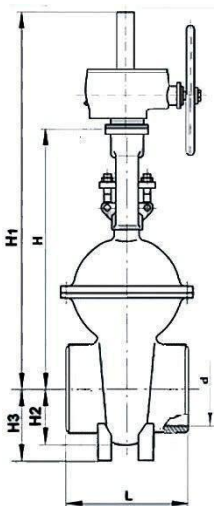
НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ

Задвижки предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств, для перекрытия воды, пара и других жидких сред, нейтральных к основным материалам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Условный проход, мм	1000
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
Рабочая температура, °С	от минус 40 до плюс 425
Рабочая среда	вода, пар, другие жидкие среды, нейтральных к основным материалам
Герметичность затвора	по «А» классу ГОСТ 9544-2015
Управление	редуктор ПРК-Г.250
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Примененные материалы для изготовления	

- корпуса, крышки	- сталь 20Л
- клина	- сталь 20Л
- шпинделя	- сталь 20Х13
- набивки сальника	- терморасширенный графит
- наплавки на клине	- коррозионностойкая наплавка
- наплавки на кольце	- коррозионностойкая наплавка
- гайки	- ст.35
- шпильки	- ст.35



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка стальная клиновая под приварку 30С564НЖ DN 1000 PN 2,5МПа изготовлена по ТУ 3741-002-86527584-08 в соответствии с ТУ 26-07-1188-90 и признана годной к эксплуатации.

Задвижка испытана водой: на прочность и плотность материала давлением $1,5 \cdot PN$ ($37,5 \text{ кгс/см}^2$), на плотность материала соединений $1 \cdot PN$ (25 кгс/см^2) на герметичность затвора $1,1 \cdot PN$ ($27,5 \text{ кгс/см}^2$).

Задвижка законсервирована средствами защиты по варианту ВЗ – 1 (ГОСТ 9.014-78).

Дата консервации: _____

Срок защиты без консервации – 12 месяцев.

Полный средний ресурс – 3000 циклов.

Гарантийная наработка – 500 циклов.

DN, мм	Размеры, мм						Масса не более, кг
	d	L	H	H1	H2	H3	
30С564НЖ Ду 1000 Ру 25	1000	1000	3120	4280	625	700	5500

Подписи: ОТК

Дата выпуска: 04.2019 год

Штамп ОТК

№ _____

Сертификат соответствия РТ № С-РУ.АГ79.Н09427 от 03.07.2015г.
Сертификат соответствия ТР ТС 010/2011 № RU С-РУ.АЛ33.В.02619 от 12.02.2016г.
Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 № RU Д-РУ.ПЩ01.В.02512 от 25.05.2016г.
Разрешение на применение № 00-051777 от 19.12.2013г.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка стальная клиновая род приварку 30С564НЖ Ду 1000 Ру 25 - 1 шт.
Паспорт на изделие - 1 экземпляр.

РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки заказчику. Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 500 циклов. Средний срок службы 10 лет.

НЕКОТОРЫЕ СВЕДЕНИЯ ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации задвижек.

Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой.

Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении.

Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода. Задвижки устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания.



Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90° в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. Направление движения рабочей среды – любое.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование задвижек стальных клиновых в качестве регулирующей арматуры. Не допускается применять задвижки на трубопроводах подверженных вибрации.

Запрещено при ручном управлении использовать дополнительные рычаги.

Ремонт и замену частей изделий допускается производить только после полного снятия давления в гидравлических и пневматических системах.

Задвижки необходимо открывать на полный ход. Дросселирование среды при частично открытом затворе задвижки запрещено.

Детали должны храниться на специально оборудованных, отапливаемых складах, и должны быть защищены от загрязнений и воздействия агрессивных сред.

Место хранения – отапливаемое помещение; условия складирования – подкладки; укладка штабелем НЕ ДОПУСКАЕТСЯ; срок хранения – 12 месяцев без консервации. Транспортирование по ГОСТ 10692 деталей может осуществляться авиационным, железнодорожным или автомобильным транспортом согласно правилам перевозки грузов, действующим на данном виде транспорта.

Способ погрузки, размещение и крепление грузовых мест должны выполняться в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов.

При транспортировании деталей в штатной упаковке изделия должны быть стойкими к воздействию:

- пониженного атмосферного давления при транспортировании воздушным транспортом;
- температуры внешней среды от минус 50°С до плюс 50°С;
- относительной влажности до 95% при температуре 25°С;
- атмосферных конденсированных осадков в виде инея, росы;
- плесневых грибов.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без дополнительного уведомления.

Производитель не несет ответственности:

- за дефекты, возникшие по вине неквалифицированных пуско-наладочных работ;
- за разборку арматуры, находящейся на гарантии без согласования с заводом-изготовителем;
- за дефекты, возникшие в результате недоброкачественной транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и несоблюдения условий хранения

Производитель: ООО «Завод Специальной Промышленной Арматуры»

107078, г.Москва, ул. Н.Басманная д.10, стр.1. тел: 8(495) 665-48-53

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ

ПОД ПРИВАРКУ

30С564НЖ ДУ 1000 РУ 25

ТУ 3741-002-86527584-08

ПАСПОРТ